

3D-FILAMENT



FLEX-FILAMENT

(TPU, THERMOPLASTISCHES POLYURETHAN)

KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

Materialeigenschaften:

Farbe: Weiss

Durchmesser: 1,75 mm (Toleranz: 1,70 - 1,80 mm)

Nettogewicht: 1000 g

Länge: ca. 349 m

Dichte: 1,19 g/cm³ (D1505)

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 73°C

Zugfestigkeit: 53,2 MPa

Zugdehnung: 620%

Druckparameter:

Drucktemperatur: 210-230°C (Empfohlen: 220°C)

Heizbett-Temperatur: 60-70°C (je nach Haftungs-Verfahren auch aus)

Druckgeschwindigkeit: 10-25 mm/s

Lüfter: 100%

Beheizte Druck-Kammer nicht nötig

Haftet auf: Glas (mit Klebestift), Lochrasterplatte, Maler-Krepp/Blue Tape, PEI (mit Klebestift, um den Druck ablösen zu können)

Tipps:

- langsam drucken
- In Bowden-Systemen bitte nur mit expliziter Flex-Eignung verwenden
- nimmt Feuchtigkeit aus der Luft auf, d.h. trocken lagern und gegebenenfalls trocknen
- schrumpft fast nicht und verformt sich nicht beim Abkühlen
- leichte Geruchsentwicklung beim Drucken
- Deaktivieren Sie Retraction, um sauberere Oberflächen zu bekommen
- Flex-Filament braucht je nach Drucker mehr Extrusion, erhöhen Sie also die Flußrate (Flow Rate) bzw. den Extrusions-Multiplikator. Kalibrieren Sie ihren Extruder mit dem Flex-Filament, um den exakten Faktor zu ermitteln
- nicht lebensmittelecht