

# 3D-FILAMENT

## PLA

(POLYLACTID/POLYMILCHSÄURE)

### KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

#### Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75 mm (Toleranz: 1,72 - 1,78 mm)

Nettogewicht: 1000 g

Länge: ca. 332 m

Dichte: 1,23 g/cm<sup>3</sup> (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 6 g/10 min

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 60°C

Zugfestigkeit: 60 MPa

Zugdehnung: 8%

Biegefestigkeit: 85 MPa

Biegemodul: 3000 MPa

Schlagfestigkeit: 5,5 KJ/m<sup>2</sup>

#### Druckparameter:

Drucktemperatur: 190-210°C (Empfohlen: 200°C)

Heizbett-Temperatur: 60-70°C (je nach Haftungs-Verfahren auch aus)

Druckgeschwindigkeit: 30-50 mm/s

Lüfter: 100%

Haftet auf: Glas, Blue Tape/Maler-Krepp, Kapton-Band, PEI, Klebestift

#### Attribute:

- sehr leicht zu drucken
- keine Feuchtigkeitsaufnahme
- nahezu keine Schrumpfung und Verformung bei Abkühlung
- fast keine Geruchsentwicklung beim Drucken
- biologisch abbaubar (Biopolymer)
- nicht lebensmittelecht
- nicht geeignet für Außeneinsatz und Temperaturen über 60°C

#### Verfügbare Farben:

