

3D-FILAMENT



ABS (STROMLEITEND) **(ACRYLNITRIL-BUTADIEN-STYROL)**

KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75mm (Toleranz: 1,70 - 1,78mm) bzw. 3mm (Toleranz: 2,90 - 3,00mm)
Nettogewicht: 500g bzw. 1000g
Länge: ca. 198m (500g) bzw. 395m (1000g)
Dichte: 1,05 g/cm³ (D1505)
Schmelzflussindex (MFI): 5 g/10 min, 220°C/5 kg
Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 90°C
Zugfestigkeit: 50 MPa
Biegefestigkeit: 88 MPa
Biegemodul: 2800 MPa
Schlagfestigkeit: 16,2 KJ/m²

Druckparameter:

Drucktemperatur: 220-260°C (Empfohlen: 235°C)
Heizbett-Temperatur: 80-110°C
Druckgeschwindigkeit: 30-50 mm/s
Lüfter: aus
Beheizte Druck-Kammer empfohlen
Haftet auf: Glas/Aluminium (+Klebestift), Kapton-Band, PEI, Aceton-gelöstem ABS, Haarspray

Attribute:

- Hat Eigenwiderstand, der mit der Länge des gedruckten Leiters zunimmt (100kΩ-1MΩ pro m)
- auch für antistatische Druckobjekte geeignet
- Nicht für starke Ströme geeignet (erhitzt und schmilzt)
- Elektrische Verbindung per Silberpaste, Einschmelzen des Metalls ins Filament oder Schraube (mit Beilagscheiben) herstellen. Je mehr Verbindungsfläche, umso besser.
- mittelschwer zu drucken
- geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- ca. 1,5-2,5% Schrumpfung und Verformung bei Abkühlung
- Ausdünstungen beim Drucken, auf gute Belüftung achten
- nicht lebensmittelecht
- nicht für Außeneinsatz geeignet (wird spröde und gelblich unter UV-Licht)
- löslich in Estern, Ketonen und Aceton