

# HIPS

(HIGH IMPACT POLYSTYRENE, HOCHSCHLAGFESTES POLYSTYROL)

## KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

### Druckparameter:

Drucktemperatur: 220-260°C (Empfohlen: 240°C)

Heizbett-Temperatur: 80-110°C

Druckgeschwindigkeit: 30-45 mm/s

Lüfter: 0%

Beheizte Druck-Kammer empfohlen

Haftet auf: Glas, Kapton-Band, PET, Klebestift, Aceton-gelöstem ABS

### Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75 mm (Toleranz: 1,70 - 1,78 mm)

Nettogewicht: 1000 g

Länge: ca. 399 m

Dichte: 1,04 g/cm<sup>3</sup> (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 5,5 g/10 min, 220°C/5 kg

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 88°C

Zugfestigkeit: 29 MPa

Zugdehnung: 48%

Biegefestigkeit: 43 MPa

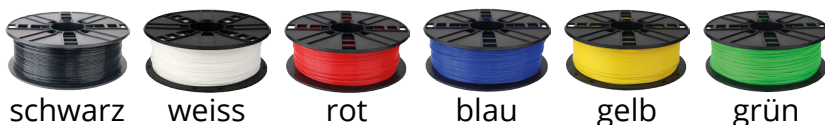
Biegemodul: 2290 MPa

Schlagfestigkeit: 11 KJ/m<sup>2</sup>

### Attribute:

- hart, belastbar, aber flexibel, zerbricht nicht
- einfach zu drucken
- keine Feuchtigkeitsaufnahme
- schrumpft und verformt beim Abkühlen
- Ausdünstungen beim Drucken, auf gute Belüftung achten
- nicht lebensmittelecht
- löslich in Limonen, deshalb auch als Support-Material für ABS geeignet

### Verfügbare Farben:



schwarz

weiss

rot

blau

gelb

grün