



# PLA

(POLYLACTID/POLYMILCHSÄURE)

## KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

### Druckparameter:

Drucktemperatur: 190-210°C (Empfohlen: 200°C)

Heizbett-Temperatur: 60-70°C (je nach Haftungs-Verfahren auch aus)

Druckgeschwindigkeit: 30-50 mm/s

Lüfter: 100%

Haftet auf: Glas, Blue Tape/Maler-Krepp, Kapton-Band, PEI, Klebestift

### Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75 mm (Toleranz: 1,72 - 1,78 mm)

Nettogewicht: 1000 g

Länge: ca. 332 m

Dichte: 1,23 g/cm<sup>3</sup> (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 6 g/10 min

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 60°C

Zugfestigkeit: 60 MPa

Zugdehnung: 8%

Biegefestigkeit: 85 MPa

Biegemodul: 3000 MPa

Schlagfestigkeit: 5,5 KJ/m<sup>2</sup>

### Attribute:

- sehr leicht zu drucken
- keine Feuchtigkeitsaufnahme
- nahezu keine Schrumpfung und Verformung bei Abkühlung
- fast keine Geruchsentwicklung beim Drucken
- biologisch abbaubar (Biopolymer)
- nicht lebensmittelecht
- nicht geeignet für Außeneinsatz und Temperaturen über 60°C

### Verfügbare Farben:



rot



aquamarinblau



gelb



grün



braun  
(gedeckt)



grau



orange  
(gedeckt)



lavendel



lachsfarben



Temperatur-Farbwechsel  
pink-weiss



orange-gelb



grün / grün phos-  
phoreszierend