

StoneFil

StoneFil ist ein PLA-basiertes Filament und basiert auf unserem modifizierten und einfach zu druckenden EasyFil PLA. Es ist gravimetrisch mit 50% pulverisiertem Stein gefüllt.

Diese hohe "Steinfüllung" hat zu einem 3D-Druckerfilament mit bemerkenswerten ästhetischen Eigenschaften und einer signifikant höheren Materialdichte geführt, die bis zu 37% höher ist als bei "normalem" PLA. StoneFil ist ein einfach zu druckendes 3D-Druckfilament und gedruckte Objekte haben ein extrem mattiertes Steinergebnis mit einem einzigartigen natürlichen Farbverlauf von Farbstoffen, was zu einem außergewöhnlichen Farbspektrum pro Druck führt. Jeder Druck mit StoneFil hat seine eigene Identität und einzigartige Farbfinsternis.

Einzigartige Eigenschaften

- Einfach zu drucken
- Gravimetrische Füllung von 50% Steinmehl
 - o $\pm 37\%$ schwerer als "normales" PLA
- Mattes und raues steiniges Ergebnis
- Einzigartiger natürlicher / organischer Farbüberlauf
 - o Jeder Druck mit StoneFil hat seine eigene Identität und einzigartige Farbfinsternis

Allgemeine Druckanleitung *

Düsengröße: $\geq 0.4\text{mm}$	Schichthöhe: $\geq 0.12\text{mm}$	Fließrate: $\pm 110\%$
Drucktemperatur: $\pm 200 - 240^\circ\text{C}$	Druckgeschwindigkeit: High / Medium	Rückzug: Ja $\pm 5\text{mm}$
Heizbett: $\pm 0 - 60^\circ\text{C}$	Lüftergeschwindigkeit: 50-100%	Erfahrungsniveau: Anfänger

**) Die oben angezeigten Einstellungen dienen als Anleitung, um die optimalen Druckeinstellungen zu finden. Diese Bereiche in den Einstellungen sollten für die meisten Drucker funktionieren, aber bitte experimentieren Sie außerhalb dieser Bereiche, wenn Sie denken, dass sie für Ihren Drucker geeignet sind. Es gibt viele verschiedene Arten von Druckern, Hot-Ends und Drucker-Offsets, bei denen es äußerst schwierig ist, eine allgemeine Einstellung für alle zu geben.*

Härte

Bitte beachten Sie, dass StoneFil Filamente eine relativ hohe Konzentration von extrem harten Mineralfasern haben, was eine schlechte abschleifende Wirkung auf Messingdüsen hat.

Länge des Filaments

ρ: 1.70 g/cc	50 gr Rolle	0.5 Kg Spule			
\varnothing 1.75mm	$\pm 12.2\text{m}$	$\pm 122\text{m}$			
\varnothing 2.85mm	$\pm 4.6\text{m}$	$\pm 46\text{m}$			

Die Reinigung der Düse

Beim Drucken mit gefüllten / montierten Filamenten wird empfohlen, die Düse sofort nach dem Drucken zu reinigen, indem Sie 15-20 cm PLA-Filament durch Ihre Düse führen. Dies sorgt dafür, dass alle Füllstoffe aus Ihrer Düse verschwinden. Es ist noch besser, Glow-in-the-Dark-PLA zu verwenden, da die extrem harten Phosphorpartikel viel wahrscheinlicher Reste aus Ihrer Düse kratzen.

Exportinformation

HS Code: 39169090	Beschreibung: Monofilament	Herkunftsland: Niederlande
--------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

Einhaltung *

Dieses Filament entspricht den folgenden Richtlinien und Vorschriften:

- RoHS Richtlinie 2011/65/EC
- REACH Richtlinie 1907/2006/EC

**) Diese Konformitätserklärung zu den Richtlinien und Vorschriften wurde nach unserem aktuellen Wissensstand erstellt und kann bei Vorliegen neuer Erkenntnisse geändert werden und gilt nur für die oben beschriebenen Produkte.*