

CarbonFil™

Unser CarbonFil-Filament basiert auf der einzigartigen PETG-Mischung unserer HDglass-Mischung und ist mit 20% ultraleichten und relativ langen Stringer-Carbonfasern verstärkt, was zu einem außergewöhnlich steifen, mit Kohlenstofffasern verstärkten 3D-Druckerfilament geführt hat. CarbonFil ist doppelt so steif wie HD-Glas und trotzdem 10% stoßfester, was für Kohlefaser-Filamente eine bemerkenswerte Eigenschaft ist.

Einzigartige Eigenschaften

- Verstärkt mit 20% ultraleichten und relativ langen Carbonfasern
- Extrem steif
o doppelt so steif wie HDglas (oder mehr im Vergleich zu PETG-basierten Filamenten)
- Sehr schlagfest
o 10% schlagfester als HDglass (oder mehr im Vergleich zu anderen Filamenten auf PETG-Basis)
- Sehr einfach zu drucken
o Fast verzugsfrei, verstärkte Wärmestabilität, nahezu perfekte Erst- und Zwischenschichthftung
o Gute Haftung der ersten Schicht auf einem beheizten Druckbett und verschiedenen anderen Oberflächen
- Wärmeabweichung von $\pm 85^\circ\text{C}$
- Große Dimensionsstabilität

Allgemeine Druckanleitung *

Düsengröße: $\geq 0.5\text{mm}$	Schichthöhe: $\geq 0.3\text{mm}$	Fließrate: $\pm 100\%$
Drucktemperatur: $\pm 230 - 265^\circ\text{C}$	Druckgeschwindigkeit: High	Rückzug: ja $\pm 6\text{mm}$
Heizbett: $\pm 0 - 60^\circ\text{C}$	Lüftergeschwindigkeit: 50-100%	Erfahrungsniveau: Anfänger

**) Die oben angezeigten Einstellungen dienen als Anleitung, um die optimalen Druckeinstellungen zu finden. Diese Bereiche in den Einstellungen sollten für die meisten Drucker funktionieren, aber bitte experimentieren Sie außerhalb dieser Bereiche, wenn Sie denken, dass sie für Ihren Drucker geeignet sind. Es gibt viele verschiedene Arten von Druckern, Hot-Ends und Drucker-Offsets, bei denen es äußerst schwierig ist, eine allgemeine Einstellung für alle zu geben.*

Härte

Bedenken Sie, dass CarbonFil-Filamente eine relativ hohe Konzentration an extrem harten Kohlenstofffasern aufweisen, die eine grobe Natur haben. Im Allgemeinen beschleunigen Kohlenstofffasern den Verschleiß von Messingdüsen. Wir empfehlen Düsen aus Edelstahl oder anderen gehärteten Materialien.

Länge des Filaments

<i>ρ: 119 g/cc</i>	50 gr Rolle	0.5 Kg Spule	2.3 Kg Spule		
Ø 1.75mm	$\pm 17.5\text{m}$	$\pm 175\text{m}$	$\pm 804\text{m}$		
Ø 2.85mm	$\pm 6.6\text{m}$	$\pm 66\text{m}$	$\pm 303\text{m}$		

Die Reinigung der Düse

Beim Drucken mit gefüllten / montierten Filamenten wird empfohlen, die Düse sofort nach dem Drucken zu reinigen, indem Sie 15-20 cm PLA-Filament durch Ihre Düse führen. Dies sorgt dafür, dass alle Füllstoffe aus Ihrer Düse verschwinden. Es ist noch besser, Glow-in-the-Dark-PLA zu verwenden, da die extrem harten Phosphorpartikel viel wahrscheinlicher Reste aus Ihrer Düse kratzen.

Exportinformation

HS Code: 39169090	Beschreibung: Monofilament	Herkunftsland: Niederlande
--------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

Einhaltung *

Dieses Filament entspricht den folgenden Richtlinien und Vorschriften:

- RoHS Richtlinie 2011/65/EC
- REACH Richtlinie 1907/2006/EC

**) Diese Konformitätserklärung zu den Richtlinien und Vorschriften wurde nach unserem aktuellen Wissensstand erstellt und kann bei Vorliegen neuer Erkenntnisse geändert werden und gilt nur für die oben beschriebenen Produkte.*