

# METALL-PLA

(POLYLACTID/POLYMILCHSÄURE MIT METALLPARTIKELN)

## KUNSTSTOFF-FILAMENT FÜR 3D-FFF/FDM-DRUCKER

### Druckparameter:

Drucktemperatur: 190-220°C (Empfohlen: 195°C)

Heizbett-Temperatur: 40-50°C (je nach Haftungs-Verfahren auch aus)

Druckgeschwindigkeit: 30-50 mm/s

Lüfter: 100%

Haftet auf: Glas, Blue Tape/Maler-Krepp, Kapton-Band, PEI, Klebestift

### Materialeigenschaften:

Durchmesser: 1,75mm (Toleranz: 1,70 - 1,78mm) bzw. 3mm (Toleranz: 2,90 - 3,00mm)

Nettogewicht: 500g bzw. 1000g

Länge: ca. 161m (500g) bzw. 322m (1000g)

Dichte: 1,29 g/cm<sup>3</sup> (D1505)

Schmelzflussindex (MFI): 7 g/10 min, 190°C/5 kg

Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT): 53°C

Zugfestigkeit: 68 MPa

Zugdehnung: 16%

Biegefestigkeit: 67 MPa

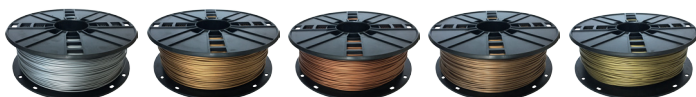
Biegemodul: 4940 MPa

Schlagfestigkeit: 4,6 KJ/m<sup>2</sup>

### Attribute:

- enthält ca. 10% Metallpartikel (plus Färbung), 0,4mm Ø Nozzle oder größer empfohlen
- Keine Nachbearbeitung (abschleifen, polieren etc) für Metall-Look nötig
- bricht leicht, d.h. nicht für mechanische Teile und Belastung geeignet
- mittelschwer zu drucken
- nicht-abrasiv, d.h. schleift nicht das Nozzle ab
- keine Feuchtigkeitsaufnahme
- langsam drucken
- je niedriger die Temperatur, umso besser der Metall-Glanzeffekt
- nahezu keine Schrumpfung und Verformung bei Abkühlung
- fast keine Geruchsentwicklung beim Drucken
- nicht lebensmittelecht
- Reinigung nach Verwendung empfohlen (z.B. mit „Cold Pull“ oder Reinigungsfilament)
- nicht geeignet für Außeneinsatz und Temperaturen über 60°C
- **Achtung:** Hat keine Metalleigenschaften außer Optik (d.h. nicht leitfähig, schwer, hart lösungsmittelresistent, wärmeleitfähig etc)

### Gilt für die Farben:



aluminium gold kupfer messing bronze